

IFF-20/YY

IMPRIMACIÓN FOSFEQ

DESCRIPCIÓN

Imprimación fosfatante de efecto anticorrosivo, para promover adherencia en procesos sobre superficies metálicas de difícil anclaje, como hierro galvanizado, aluminio o aleaciones ligeras. Genera un puente adhesivo para la aplicación posterior de las sucesivas capas de productos que componen el proceso.

PROPIEDADES

- Uso interior / exterior.
- Para instalaciones reguladas por RD 117/2003.
- Facilidad de aplicación y rápido secado.
- Pasivante y ligeramente antioxidante.
- Buena adherencia (también en hierro galvanizado).
- No hace falta lijar para repintar: Mantenimiento económico. No escama.
- Repintable con productos sintéticos, alcídicas o poliuretánicos.
- Resistencia a la temperatura, 200°C constante y picos de 300°C.

La gama básica se compone de los siguientes productos:

IFF-20/04 NEGRA

IFF-20/05 BLANCA

IFF-20/81 GRIS

Todos los productos se pueden mezclar entre sí, para la obtención de nuevos tonos.

Consultar la posibilidad y condiciones de hacer tonalidades a medida.

DATOS TÉCNICOS

Peso específico (ISO 1183-1)	0,990 ± 0,030 g/cc
% Material no volátil (peso) (ISO 3251)	26 % ± 5 (según color)
VOC	730 gr/l
Viscosidad Din 4 20 °C (ISO 2431)	20" ± 2"
Secado (100 g/m2 a 20 °C sobre metal): (ISO 9117-3)	30 ± 5'
Cantidades a aplicar por capa	Aprox 60 - 100 g/m2 por mano
Sobrebarnizado	A partir de 6 h
Rendimiento	10-15 m2/l

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

IFF-20/YY

IMPRIMACIÓN FOSFEQ

Dilución	DX - 212
Limpieza	DX - 212
Envases	4 L / 20 L
Estabilidad de envase	6 meses

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES METÁLICOS NUEVOS El soporte debe estar exento de productos extraños, óxidos y/o residuos. Antes de aplicar un acabado es necesario un pretratamiento para eliminar los posibles puntos de óxido. Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 ½. Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 ½. Si el chorreado abrasivo no es viable, debemos eliminar el óxido, al menos mediante cepillado, lijado u otro medio mecánico para alcanzar el grado ST Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Aplicar sobre soportes bien desengrasados, sin polvo y secos. **RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO** Seguir las normas indicadas sobre soportes nuevos respecto a la eliminación de productos extraños, desengrasado, limpieza y presencia de óxidos. Parchear a continuación con la imprimación IFF-20/YY, preferiblemente a brocha. Aplicar una capa general de la misma imprimación y a continuación aplicar el acabado según especificación. Si la superficie mal adherida es extensa, eliminar completamente y proceder como en superficies no preparadas

APLICACIÓN

Con pistola aerográfica o airless.

Con brocha o rodillo.

Producto listo para el uso.

Homogeneizar el contenido con una espátula.

En caso de necesidad, diluir a viscosidad de aplicación con disolvente DX-212.

El producto a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.

En caso de duda contacte con nuestro departamento Técnico o Comercial.

El proceso de aplicación recomendado es: Aplicar 1 capa FOSFEQ IFF-20/YY de aproximadamente 25-30 micras secas.

Dejar un tiempo de secado de mínimo 24 horas antes de repintar.

Se puede repintar con 1 o 2 capas de ESMALTE SINTETICO, ACRILICO, PU, EPOXI O CLOROCAUCHO.

RECOMENDACIONES GENERALES

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

IFF-20/YY

IMPRIMACIÓN FOSFEQ

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 15 °C e inferiores a 30 °C y con humedad relativa inferior a 70 %, como recomendaciones generales de aplicación.

La temperatura ambiental de secado, es determinante para el curado del producto y la obtención correcta de prestaciones.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto.

Existe gran variedad de calidades de MDF.

Asegúrese de que utiliza los adecuados para lacar.

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30 °C.

Este material no debe almacenarse durante más de 6 meses desde su fecha de fabricación.

Dejar recipientes abiertos puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando.

Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.

Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.